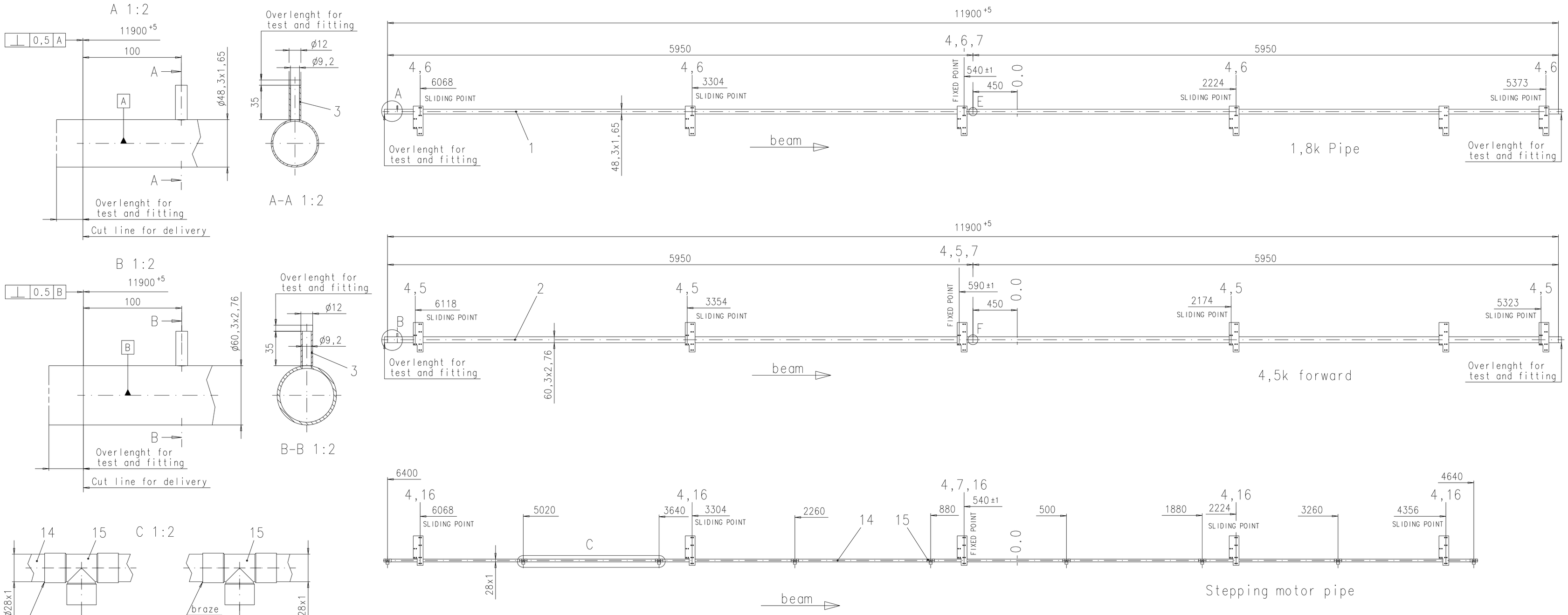

Pos.	Description	Quant.	Material	Notes
16	Collar	5	ASTM A240 316L	
15	Te	9	Copper	
14	Pipe	8	Copper	
13	Washer	24	A2	ø8,4/ø17 UNI 6592-69
12	Hex. nut	12	A2 70	M8 UNI 5588
11	Hex. screw	12	A2 70	M8x85 UNI 5737
10	Washer	120	A2	ø8,4/ø17 UNI 6592-69
9	Hex. nut	60	A2 70	M8 UNI 5588
8	Hex. socket head cap screw	60	A2 70	VTCEI M8x45 UNI 5931
7	Block	12	ASTM A240 316L	
6	Collar ø48,3	5	ASTM A240 316L	
5	Collar ø60,3	5	ASTM A240 316L	
4	Pipes support	6	Glass epoxy	
3	Tube ø12x1,5	2	ASTM A312 TP 316L	
2	Pipe forward 4,5°K	1	ASTM A312 TP 316L	
1	Pipe 1,8°K	1	ASTM A312 TP 316L	

Tolerierungsgrundsatz: ISO 8015
Oberflächenkenngrößen nach DIN EN ISO 1302, 4287 bzw. 4288
Allg.-Toleranzen nach DIN ISO 2768
Toleranzkl.: mK
Halbzeug
Gewicht

Eigentum von DESY. Alle Rechte vorbehalten. Vor der Nutzung dieser Unterlagen oder der darin enthaltenen Informationen ist die Zustimmung des DESY-Technologietransfers erforderlich.

Schutzvermerk DIN ISO 16016 (05-2002) beachten
Maßstab: 1:20 1:5 1:2
Ort: 55/414
Auftrag: Auftrag
Status: Working
Material:

	Datum	Name
Gez.	20.02.2006	Lenz_Fabian
Gepr.		
Gen.		

1,8k Pipe - 4,5k Pipe
Stepping motor pipe
3plus

DESY - MKS

1 06 8205 / 0.200

Rev.: A

Blatt 1 von 1 Blättern

Zust.	Änderung	Datum	Name
1	Orientation of nozzles	03.04.06	C.E.

EDMS-Nr.: D000000000145569
D000000000580921
Ers.f.
Ers.d.
Plot tt.mm.jjjj